



大云科技系列产品

Dayun technology products



筒纱智能包装系统

Cone intelligent packaging system



江阴市大云纺机科技有限公司

地址: 江苏省无锡市江阴市澄杨路518号
电话: 0510-86018853
传真: 0510-86018853
董事长: 周静玉
手机: 18961671861
网址: www.changzhenfj.com
邮箱: czzhoujingyu@126.com
邮编: 214422

Jiangyin Dayun Textile Machinery Technology Co., Ltd.

Address: 518# Chengyang Road, Jiangyin City, Wuxi City, Jiangsu Province
Phone: 0510-86018853
Fax: 0510-86018853
Board Chairman: Zhou Jingyu
Mobile: 18961671861
Web site: www.changzhenfj.com
Email: sales@hi-trading.com
zip code: 214422



江阴市大云纺机科技有限公司

Jiangyin Dayun Textile Machinery Technology Co., Ltd.

江阴市海霆国际贸易有限公司

Jiangyin Haiting International Trade Co., Ltd.

大云科技 引领未来

Dayun technology leads the future



筒纱智能包装系统

Cone intelligent packaging system

企业简介
company introduce

江阴市大云纺机科技有限公司（原江阴市振振纺织机械有限公司）成立于2006，坐落于长三角环太湖的黄金地理区域。拥有先进的加工制造技术，深厚的纺织文化底蕴，优质的生产线。经过数年来不断突破延伸，现已成为一家拥有多种专利产品，各类纺机配件的专业生产企业。

本公司拥有先进的管理经营理念、核心的技术开发中心、完善的生产流水线、强大的售前、售后服务团队，客户群覆盖国内及海外各国家。

Jiangyin Dayun Textile Machinery Technology Co., Ltd. Established in 2006, which is located in the golden area of yangtze River Delta, and it is around the Taihu Lake. It has advanced manufacturing technology, rich textile culture, good production lines. Through our efforts for several years, it has been a good and professional company with many good products with patents.

Our company has advanced management concepts, big development center, and strong team for pre-sale and follow-up service. Our customers come from China and many international countries.

圆您梦想，中国梦！
Realize your dream, the Chinese dream!

大云纺机科技

5G

优秀的团队
GOOD TEAM

优秀的技术
GOOD TECHNOLOGY

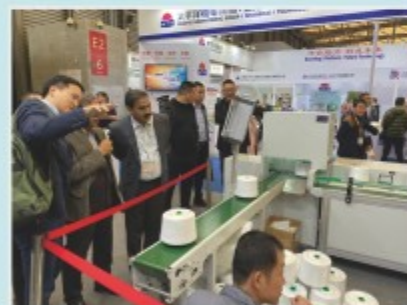
优秀的管理
GOOD MANAGEMENT

优秀的品质
GOOD QUALITY

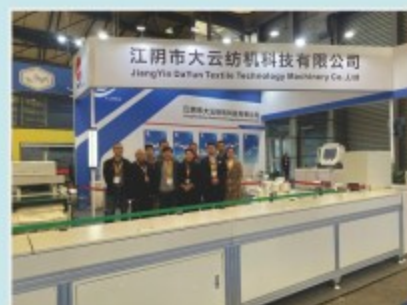
优质的服务
GOOD SERVICE



2018年展会现场客户洽谈



巴基斯坦客户参观我公司包装设备



大云科技团队



纱线网沈慧总经理、孙其海副主编携队指导工作



中国纺织工业联合会党委书记兼秘书长高勇展会上指导工作



CONTENTS 目录

一、功能简介

二、环锭纺、涡流纺、气流纺系列（锥筒、直筒）

SYSTEM TYPES FOR RING SPINNING, VORTEX SPINNING, OPEN-END SPINNING

1. DY1698-A2全自动型
DY1698-A2 AUTOMATIC PACKING SYSTEM
2. DY1698-C1YC半自动型
DY1698-C1YC SEMI-MATICAL PACKING SYSTEM
3. DY1698-C1D半自动型
DY1698-C1D SEMI-MATICAL PACKING SYSTEM
4. DY1698-C1G半自动型
DY1698-C1G SEMI-MATICAL PACKING SYSTEM
5. DY1698-C1EA染厂半自动型
DY1698-C1EA SEMI-MATICAL PACKING SYSTEM FOR DYE-WORKS

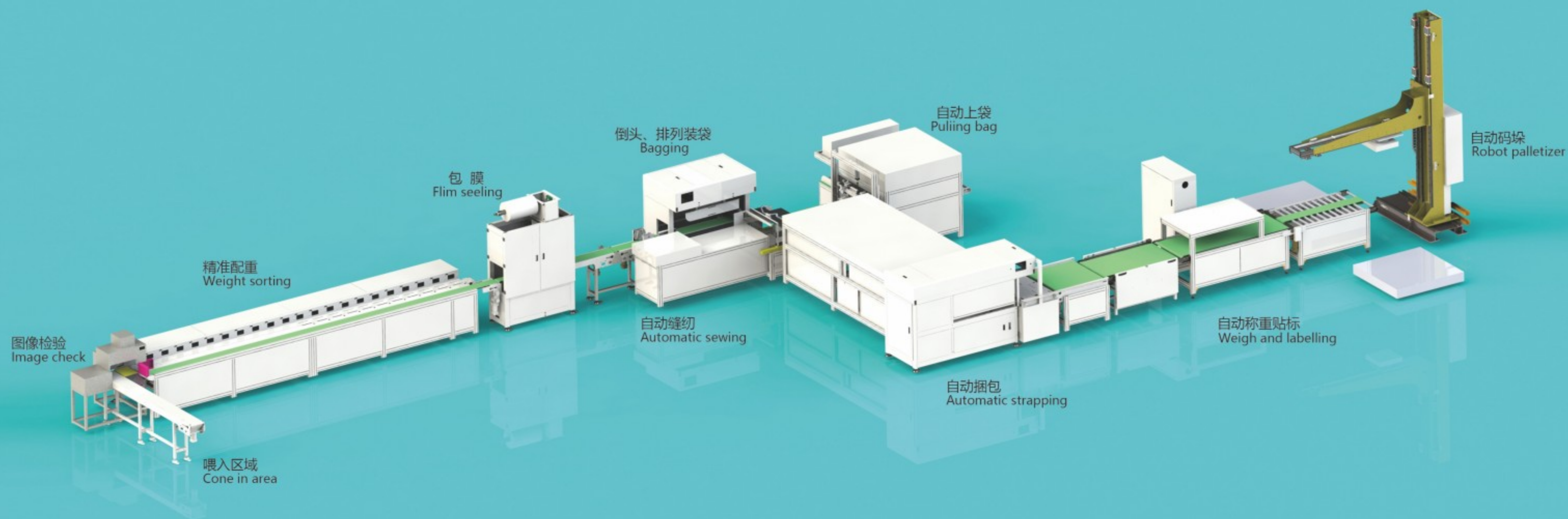
三、小单机 SIMPLE MACHINE

1. 单包膜机 FLIM SEELING MACHINE

四、模块规格详情 INTRODUCTION FOR MODULES

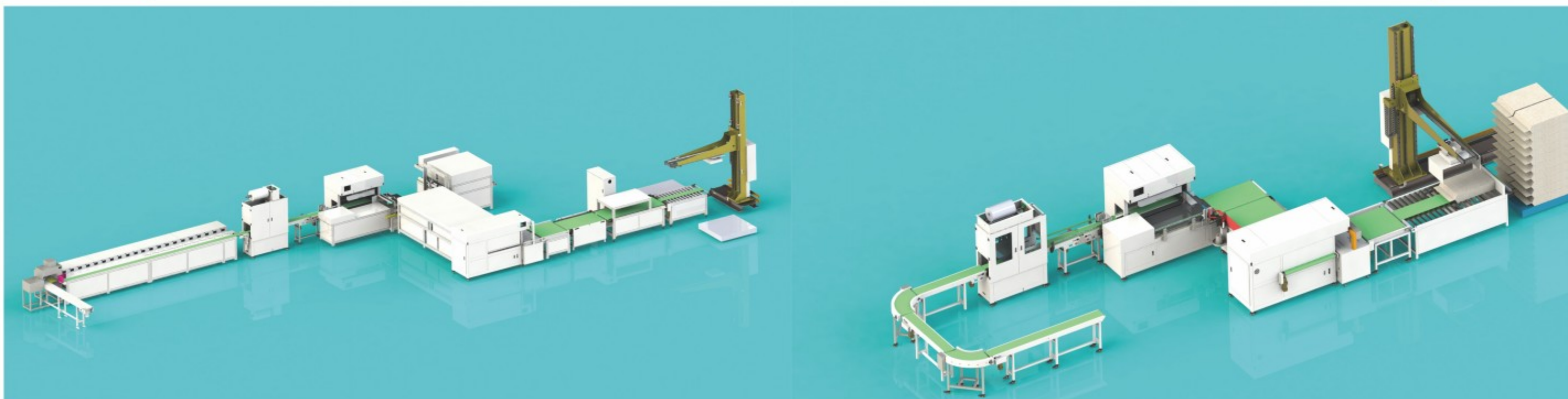
1. 输送机构 CONVEYOR
2. 配重机构 WEIGHT SORTING MODULE
3. 包膜机构 FLIM SEELING MODULE
4. 倒头机构 ROTATION MODULE
5. 排列装袋机构 BAGGING MODULE
6. 缝纫捆包机构 SEWING AND STRAPPING MODULE
7. 称重贴标机构 WEIGH AND LABELLING MODULE
8. 码垛机构 ROBOT PALLETIZER

DY1698系列产品功能简介 MODULE'S NAMES for DY1698 SERIES PRODUCTS



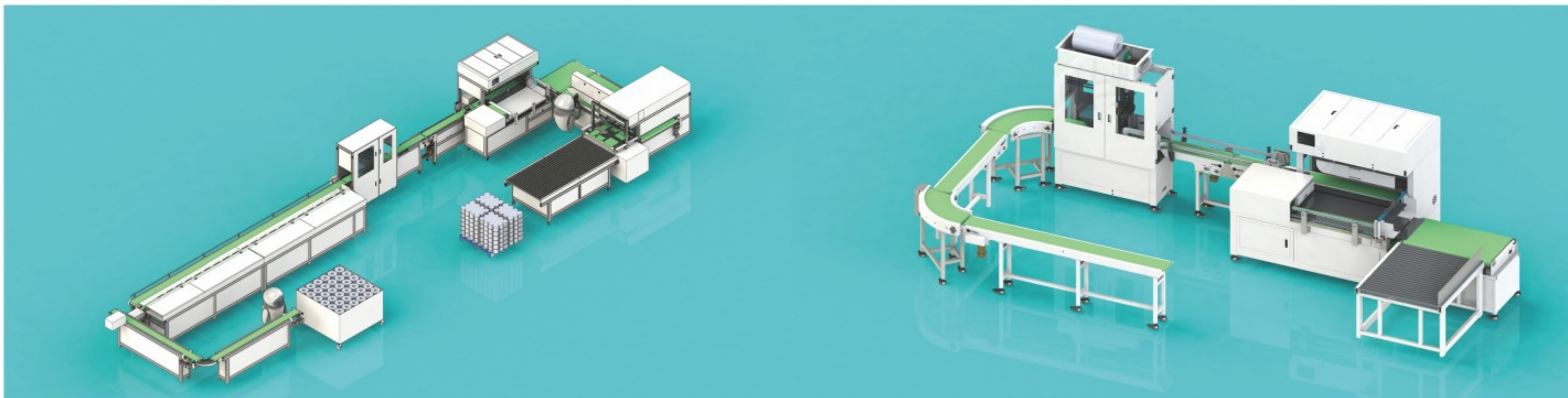
大云科技筒纱智能包装系统——实现筒纱包装智能化，共同应对招工困难，劳动力成本增高的挑战。

- 1、采取模块化技术拼装组合的流水线，可适应厂房空地自由配套安装调整，机动性组合效果良好。
- 2、拥有完善的中央控制报警监测系统，能快速调整工艺设计参数和准确跟踪显示并处理各种故障，提高了生产效率。



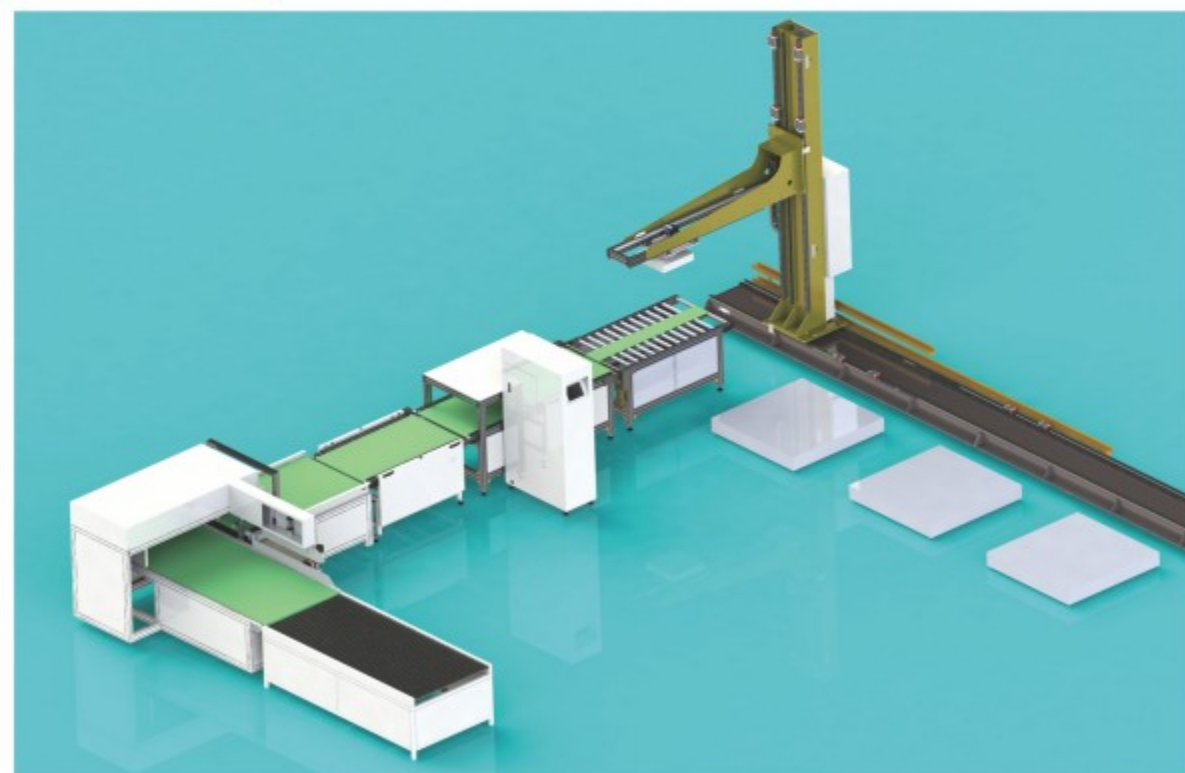
名 称	DY1698-A2环锭纺型	DY1698-A2气流纺型
电源及功率	12Kw,380V三相四线制	12Kw,380V三相四线制
包膜速度	50秒-60秒/包	25-35秒/包
设备功能流程	自动配重-自动包膜-自动倒头-自动上袋-自动排列装袋-全自动缝切-自动捆包-自动称重-自动贴标-自动码垛	
配重规格	21选12/21选15	15选8
称重精度	0.5g	0.5g
输送载重	25Kg-30Kg	25Kg-30Kg
通道宽度	150-300	200-350
筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm	Φ250~Φ300mm
筒纱重量规格要求	上下偏差20g以内	上下偏差20g以内
外形尺寸	22000×7000×3300mm	22000×7000×3300mm
工作台面高	750mm	750mm
设备重量	7T	7T
外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ12	0.4~0.6MPa, 气管Φ12
包装材料	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)
耗气量	15CBM/h	15m³/h
耗电量	6Kw/h	6Kw/H

名 称	DY1698-C1YC环锭纺型	DY1698-C1YC气流纺型
电源及功率	10Kw,380V三相四线制	10Kw,380V三相四线制
包膜速度	50秒-60秒/包	25-35秒/包
设备功能流程	自动包膜-自动倒头-自动排列装袋-半自动缝切-自动捆包-自动码垛	
称重精度	0.5g	0.5g
输送载重	25Kg-30Kg	25Kg-30Kg
通道宽度	150-300	200-350
筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm	Φ250~Φ300mm
筒纱重量规格要求	上下偏差20g以内	上下偏差20g以内
外形尺寸	13000×4200×3300mm	13000×4200×3300mm
工作台面高	750mm	750mm
设备重量	4.5T	4.5T
外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ12	0.4~0.6MPa, 气管Φ12
包装材料	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)
耗气量	12CBM/h	12CBM/h
耗电量	6Kw/h	6Kw/h

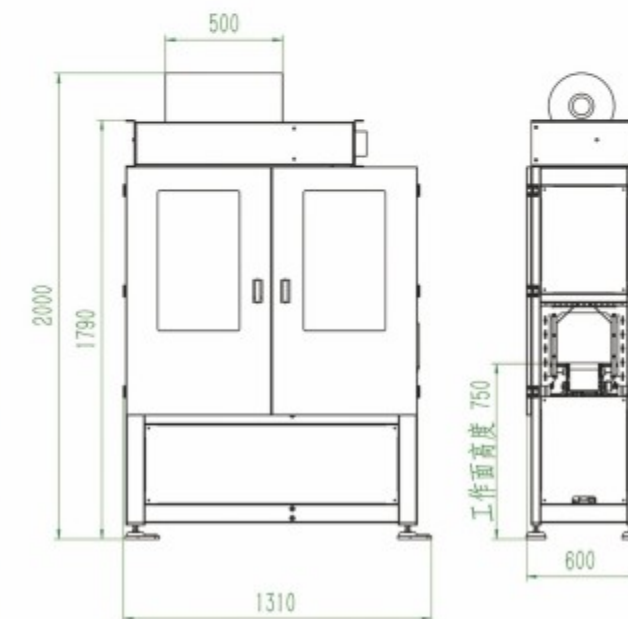


名称	DY1698-C1D环锭纺型	DY1698-C1D气流纺型
电源及功率	4Kw,380V三相四线制	4Kw,380V三相四线制
包膜速度	50秒-60秒/包	25-35秒/包
设备功能流程	自动配重-自动包膜-自动倒头-自动排列装袋-半自动缝纫-自动捆包	
配重规格	21选12/21选15	15选8
称重精度	0.5g	0.5g
输送载重	25Kg-30Kg	25Kg-30Kg
通道宽度	150-300	200~350
筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm	Φ250~Φ300mm
筒纱重量规格要求	上下偏差20g以内	上下偏差20g以内
外形尺寸	12000×4200×2000mm	12000×4200×2000mm
工作台面高	750mm	750mm
设备重量	2.5T	2.5T
外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ12	0.4~0.6MPa, 气管Φ12
包装材料	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)
耗气量	15CBM/h	15m³/h
耗电量	1Kw/h	1Kw/H

名称	DY1698-C1G环锭纺型	DY1698-C1G气流纺型
电源及功率	2Kw,380V三相四线制	2Kw,380V三相四线制
包膜速度	50秒-60秒/包	25-35秒/包
设备功能流程	自动包膜-自动倒头-自动排列装袋	
称重精度	0.5g	0.5g
输送载重	25Kg-30Kg	25Kg-30Kg
通道宽度	150-300	200-350
筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm	Φ250~Φ300mm
筒纱重量规格要求	上下偏差20g以内	上下偏差20g以内
外形尺寸	8000×3600×2000mm	8000×3600×2000mm
工作台面高	750mm	750mm
设备重量	1.4T	1.4T
外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ12	0.4~0.6MPa, 气管Φ12
包装材料	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)
耗气量	5CBM/h	5m³/h
耗电量	1.8Kw/h	1.8Kw/H

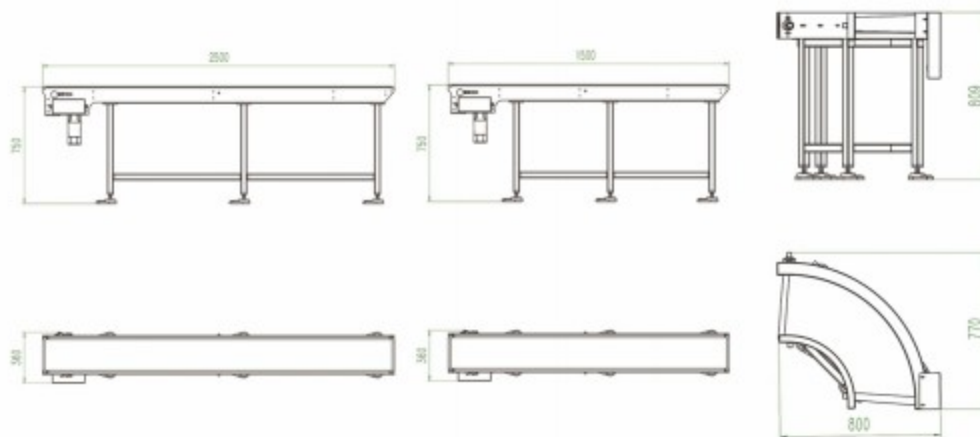
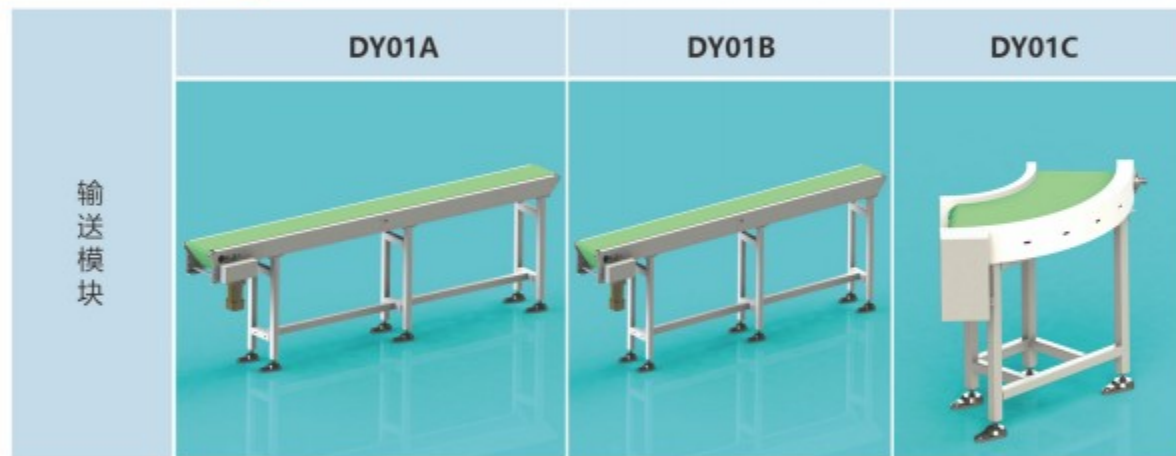


名称	DY1698-C1EA染厂型
电源及功率	8Kw,380V三相四线制
包膜速度	50秒-60秒/包
设备功能流程	半自动缝纫-自动捆包-自动称重-自动贴标-自动码垛（3垛位）
称重精度	0.5g
输送载重	25Kg-30Kg
通道宽度	1100mm-1200mm
筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm
筒纱重量规格要求	上下偏差20g以内
外形尺寸	9300×6000×3300mm
工作台面高	750mm
设备重量	3.8T
外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ12
包装材料	高密度聚乙烯HDPE（含5%抗静电剂）
耗气量	0.5CBM/h
耗电量	3Kw/h

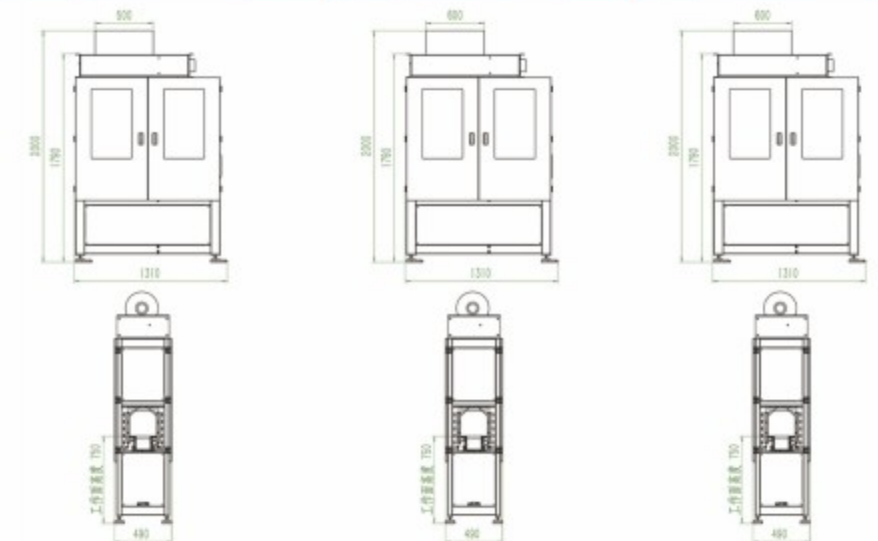


序号	项目	参数
1	电源及功率	AC380V/50HZ,0.9KW/25A, 三相四线
2	包膜速度	15~20个/分钟
3	输送载重	20KG
4	切刀尺寸	L470mm
5	筒纱规格	Φ175-210mm, Φ210-250mm,Φ240~φ280mm
6	外形尺寸	L1310mm×W600mm×H2000mm
7	工作台面高	750mm±30mm
8	设备重量	330KG
9	外接气源	0.4~0.6MPa, 气管φ8
10	包装材料*	高密度聚乙烯HDPE（含5%抗静电剂）
11	耗气量	3.5m³/h
12	耗电量	0.8KWH

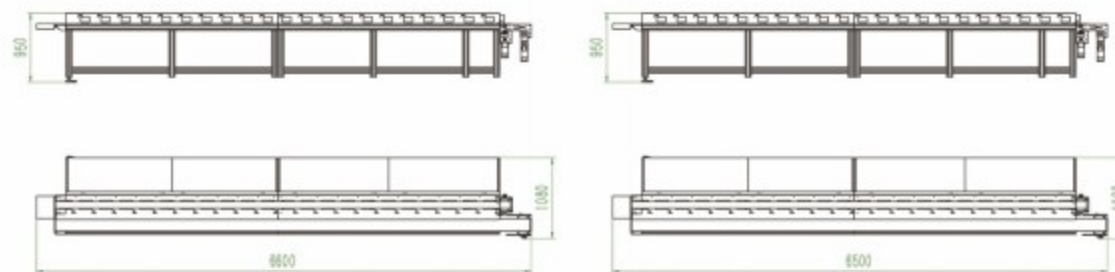
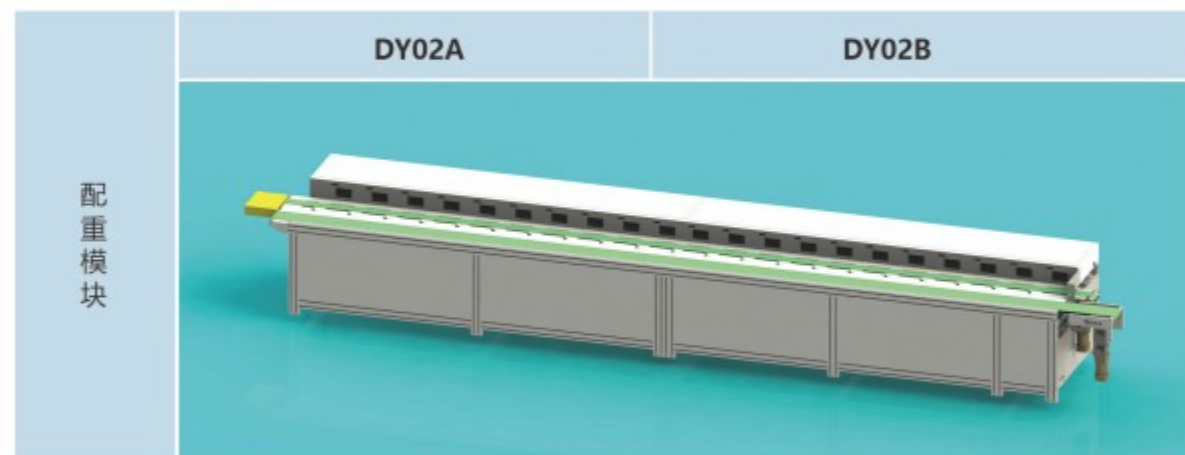
备注：附定制加工图，请按此图采购薄膜。



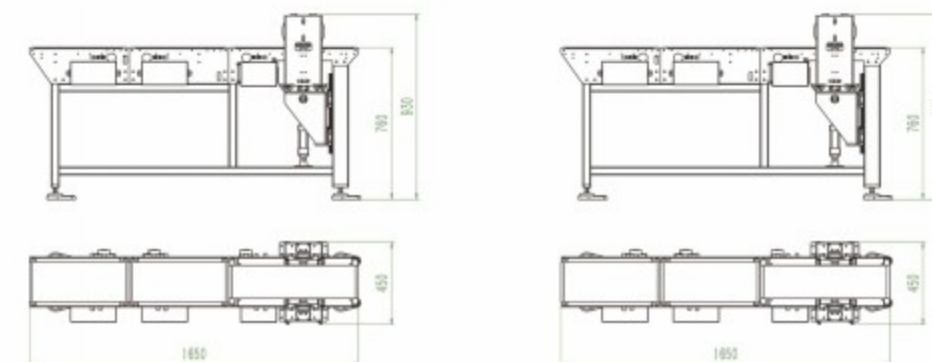
序号	项目	参数	参数	参数
1	电源及功率	0.09kw	0.09kw	0.09kw
2	输送速度	17M/分钟	17M/分钟	17M/分钟
3	输送载重	20KG	20KG	20KG
4	输送带宽度	250mm	250mm	250mm
5	适用筒纱规格	Φ140~φ300mm	Φ140~φ300mm	Φ140~φ300mm
6	外形尺寸	2500x360x750mm	1500x360x750mm	90°转弯输送带
7	工作台面高	750mm	750mm	750mm
8	设备重量			
9	外接气源			
10	包装材料			
11	耗气量			
12	耗电量	0.12Kw/H	0.12Kw/H	0.12Kw/H



序号	项目	参数	参数	参数
1	电源及功率	AC380V/50HZ,0.9KW/25A, 三相四线	AC380V/50HZ,0.9KW/25A, 三相四线	AC380V/50HZ,0.9KW/25A, 三相四线
2	包膜速度	15~20个/分钟	15~20个/分钟	15~20个/分钟
3	输送载重	20KG	20KG	20KG
4	切刀尺寸	L370mm	L470mm	L470mm
5	筒纱规格	环锭纺, Φ190-Φ240mm	气流纺, Φ240-Φ280mm	小锥筒, Φ140-Φ175mm
6	外形尺寸	L1310mm×W500mm×H2000mm	L1310mm×W600mm×H2000mm	L1310mm×W500mm×H2000mm
7	工作台面高	750mm±30mm	750mm±30mm	750mm±30mm
8	设备重量	330KG	330KG	330KG
9	外接气源	0.4~0.6MPa, 气管φ8	0.4~0.6MPa, 气管φ8	0.4~0.6MPa, 气管φ8
10	包装材料	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)	高密度聚乙烯HDPE (含5%抗静电剂)
11	耗气量	3.5m³/h	3.5m³/h	3.5m³/h
12	耗电量	1.1KWH	1.1KWH	1.1KWH



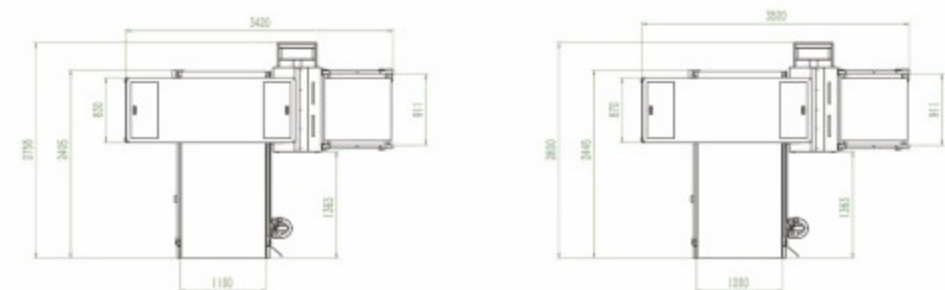
序号	项目	参数	参数
1	电源及功率	0.24Kw,380V三相四线制	0.24Kw,380V三相四线制
2	包膜速度	50秒-60秒/包	25-35秒/包
3	配重规格	21选12/21选15	15选8
4	称重精度	0.5g	0.5g
5	输送载重	25Kg-30Kg	25Kg-30Kg
6	输送带宽度		
7	筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm	Φ250~Φ300mm
8	筒纱重量规格要求	上下偏差20g以内	上下偏差20g以内
9	外形尺寸	6600mmx1080mmx950mm	6000mmx1300mmx950mm
10	工作台面高	750mm	750mm
11	设备重量		
12	外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ12	0.4~0.6MPa, 气管Φ12
13	包装材料		
14	耗气量	4m³/h	4m³/h
15	耗电量	0.2Kw/H	0.2Kw/H



序号	项目	参数	参数
1	电源及功率	0.36Kw	0.36Kw
2	效率速度	20个筒纱/分钟	20个筒纱/分钟
3			
4			
5	输送载重	20Kg	20Kg
6	输送带宽度		
7	筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm	Φ250~Φ300mm
8	纱包长度	上下偏差20g以内	上下偏差20g以内
9	外形尺寸	6600mmx1080mmx950mm	6000mmx1300mmx950mm
10	工作台面高	750mm	750mm
11	设备重量		
12	外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ12	0.4~0.6MPa, 气管Φ12
13	包装材料		
14	耗气量	4m³/h	4m³/h
15	耗电量	0.2Kw/H	0.2Kw/H



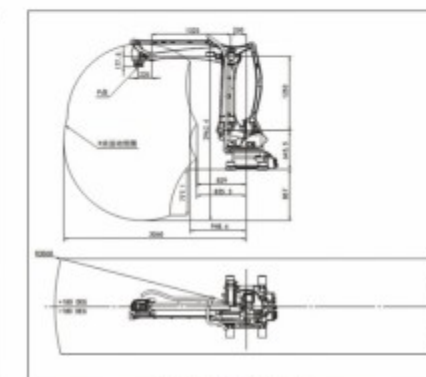
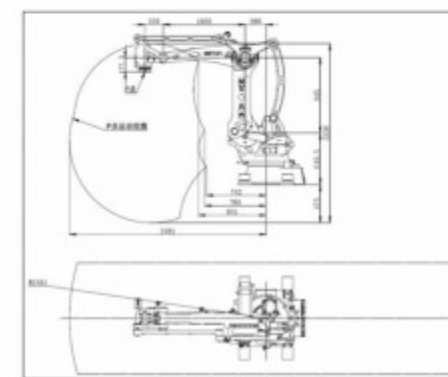
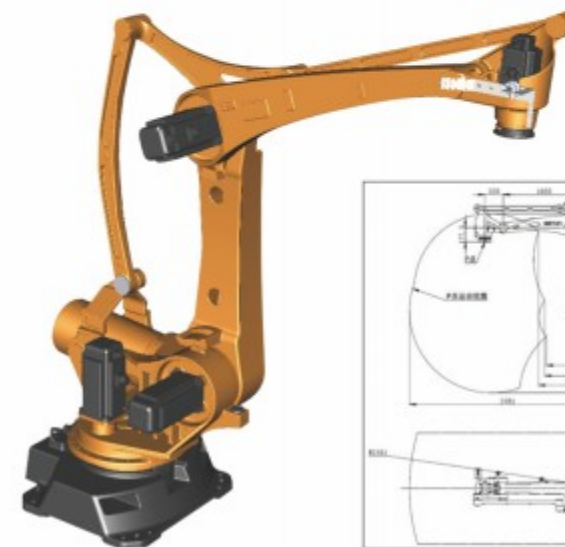
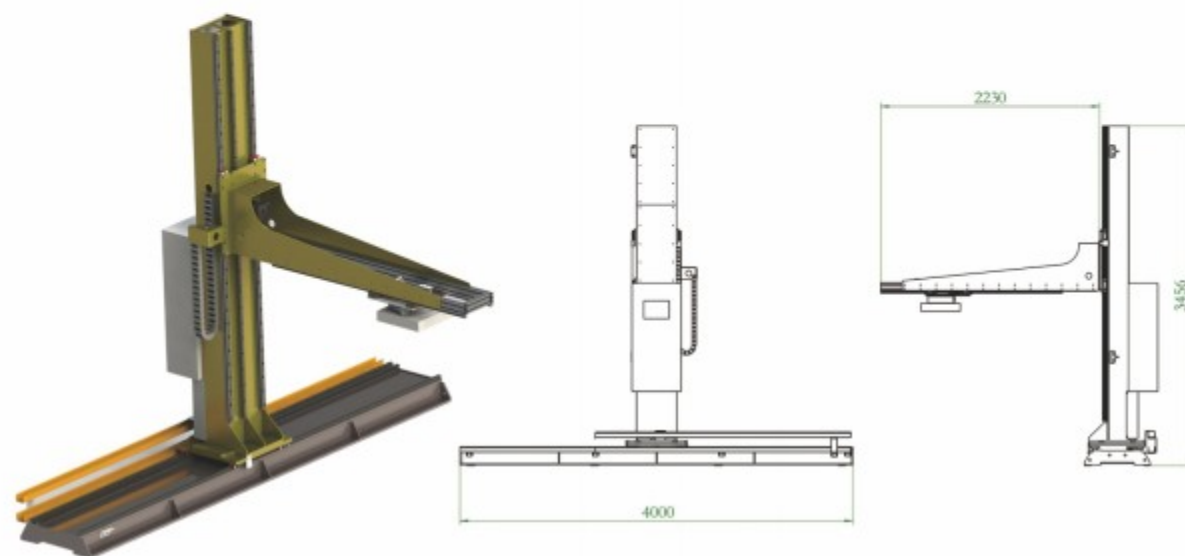
序号	项目	参数	参数
1	电源及功率	0.9Kw	0.9Kw
2	效率速度	20-30个筒纱/分钟	20-30个筒纱/分钟
3	排列规格	4*3, 5*3	3*2, 4*2, 4*3
4	输送载重	25Kg-30Kg	25Kg-30Kg
5	输送带宽度		
6	筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm	Φ250~Φ300mm
7	筒纱重量规格要求	上下偏差20g以内	上下偏差20g以内
8	外形尺寸	3264mmx1381mmx1600mm	3460mmx1381mmx1600mm
9	工作台面高	750mm	750mm
10	设备重量		
11	外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ8	0.4~0.6MPa, 气管Φ8
12	包装材料	编织袋, 材质规格请参照提供的物料标准	编织袋, 材质规格请参照提供的物料标准
13	耗气量	0.3m³/h	0.3m³/h
14	耗电量	0.26Kw/H	0.26Kw/H
15			



序号	项目	参数	参数
1	电源及功率	1Kw	1Kw
2	效率速度	25S/包	25S/包
3			
4			
5	输送载重	60Kg	60Kg
6	输送带宽度	1100mm	1200mm
7	筒纱直径规格要求	Φ190~Φ250mm	Φ230~Φ270mm
8	纱包长度	<1100mm	<1200mm
9	外形尺寸	3420mmx2758mmx1400mm	3520mmx2800mmx1400mm
10	工作台面高	750mm	750mm
11	设备重量		
12	外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ8	0.4~0.6MPa, 气管Φ8
13	包装材料	/	/
14	耗气量	/	/
15	耗电量	0.8Kw/H	0.8Kw/H

DY08A码垛机

ER120-2400-PL / ER180-3100-PL



序号	项目	DY08A码垛机	ER120-2400-PL	ER180-3100-PL
1	电源及功率	6.8Kw	11Kw	13
2	效率速度	≤70包/小时	≤120包/小时	≤120包/小时
3	码垛位置	左右各1垛,共2垛	最多3垛	最多3垛
4	码垛规格	1*2/1*3/1*4	1*2/1*3/1*4	1*2/1*3/1*4
5	码垛高度	1-10层	1-10层	1-10层
6	抓勾负载	60Kg	60Kg	60Kg
7	轨道宽度	4000mm	无	无
8	纱包宽度	550-680mm	550-680mm	550-680mm
9	纱包长度	<1100mm	<1100mm	<1100mm
10	工作范围	X:4000mmY:2230mmZ:3460mm	如图	如图
11	抓取台面高	750mm	750mm	750mm
12	设备重量	1000KG	1050KG	1120KG
13	外接气源	0.4~0.6MPa, 气管Φ8		
14	包装材料	/	/	/
15	耗气量	/	/	/
16	耗电量	/	/	/

表 3.1 机器人规格表

型号	ER120-2400-PL	ER180-3100-PL
机器人类型	多关节型机器人	
控制轴数	4 轴 (J1, J2, J3, J4)	
安装形式	地面	
动作范围	J1 轴	±180°
	J2 轴	-40°~+85°
	J3 轴	-20°~+110°
	J4 轴	±360°
最大动作速度 (注释 1)	J1 轴	105°/s
	J2 轴	110°/s
	J3 轴	110°/s
	J4 轴	290°/s
可搬运重量	手腕部	120kg
手腕部允许负载转动惯量	J4 轴	6 kg·m²
驱动方式	使用 AC 伺服电机进行电气伺服驱动	
重复定位精度	±0.2mm	±0.2mm
最大臂展	2400mm	3060mm
机器人质量	1050kg	1120kg
安装条件	环境温度: 0~40℃ (注释 2) 环境湿度: 20~80%RH 允许高度: 海拔 1000m 以下 振动加速度: 4.9m/s² (0.5G) 以下 不应有腐蚀性气体 (注释 3)	

(注释 1) 短距离移动可能达不到各轴的最高速度。各轴最大运动范围为机器人在零位姿态时测得, 实际运动时可能因其他轴的位置受到限制。

(注释 2) 在接近 0℃ 的低温环境下使用机器人的情形, 还是在休息日或者夜间低于 0℃ 的环境下长时间让机器人停止运转的情形, 在刚刚开始运转后, 因为可动部分的抵抗很大, 碰撞检测报警可能发生。此时, 建议进行几分钟的暖机运转。

(注释 3) 在高温、低温环境、振动、尘埃、切削油等浓度比较高的环境下使用时, 请咨询我公司。

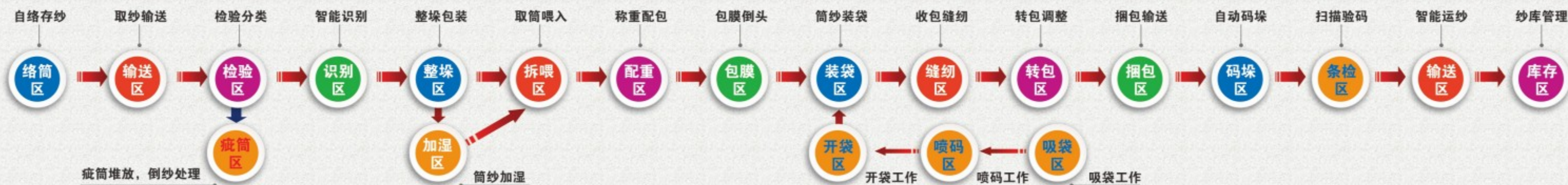


江阴市大云纺织机械科技有限公司
Jiangyin Dayun Textile Machinery Technology Co., Ltd.

筒纱包装自动化无人操作生产流程系统



江阴市大云纺织机械科技有限公司
Jiangyin Dayun Textile Machinery Technology Co., Ltd.



筒纱智能包装系统

Cone intelligent packaging system

——实现筒纱包装智能化、自动化

—realize the intelligence, automation and automation of the cone packaging

全过程智能化、自动化、无人化筒纱品种自动识别和跟踪，追溯一对一

Intelligent and automatic cone type classification and tracking of the whole process, trace one-to-one

一、自动称重

I. Automatic weighing

将每个筒子纱进行称重由电脑计算选择每包15个筒子等于25kg的配匹数后自动选出将筒子纱推入待转区

Function can weigh cone, automatically calculate and match every 15 cones equaling to 25g for each package, then push to the waiting zone.



二、自动封膜

II. Automatic film sealing

将筒子纱自动推进包膜区自动进膜，自动封膜

Cones will be automatically pushed into film sealing area to be filmed and sealed.



三、自动调头

III. Automatic switching

将待转区的筒子纱输送到掉头区进行大小头的排列，由输送机将已掉头好的筒子纱输送到打包区

Deliver the cones to the waiting area to arrange by size, deliver the switched cones to the packaging area by the conveyor.



四、自动吸袋

IV. Automatic bag sucking

由机器自动吸袋

Automatic bag sucking by the machine.



五、自动开袋

V. Automatic bag opening

由压缩空气将袋口自动张开

Open the bag automatically by the compressed air.



六、自动装袋

VI. Automatic bagging

将已经掉头好的筒子纱每3个为一组，由推送器将筒子纱推进编织袋，连续推送5次为一袋

Divide every 3 switched cones into one group, a pusher will push the yarn into the bags, continuously push for 5 times to complete one bag.



七、自动缝包

VII. Automatic sealing

将每袋筒子纱装好袋，输送到缝口机处，采用缝纫机自动缝口

Pack the yarns, convey to the seaming machine, using sewing machine for automatic seaming



八、自动捆包

VIII. Automatic strapping

将已经缝好袋口的纱包由推送机推到打包区，由自动打包机将纱包进行编织带捆包

Push the sewed yarn to the packaging area, bale the woven bag by the automatic packing machine



九、自动码垛

IX. Automatic stacking

将打包好的纱包由抓包机搬运到托架上自动码垛，由工作人员定时将装满纱包的托架运走即可

Deliver the packaged yarn to the bracket by bale plucker for automatic stacking, the bracket filled with yarn packages will be transported away by operators.

